



452 CCS

SHARK 452 CCS, segatrice per tagli singoli senza operatore, con nastro da 4500x27x0,9 mm per il taglio di tubi, profilati e travi, fino a 450x320 mm a 0°.

- Macchina molto versatile che consente di operare tagli compresi tra 60° sinistra e 60° destra.

(OPTIONAL versione SHARK 452-1 CCS con nastro da 4500 x 34 x 1,1 mm e motore lama da 4,0 kW)

CICLO DI TAGLIO:

- dopo aver posizionato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di avanzamento; eseguito il taglio l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra.

ALCUNE CARATTERISTICHE:

- Console con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per seguire l'operatore in tutte le posizioni operative.

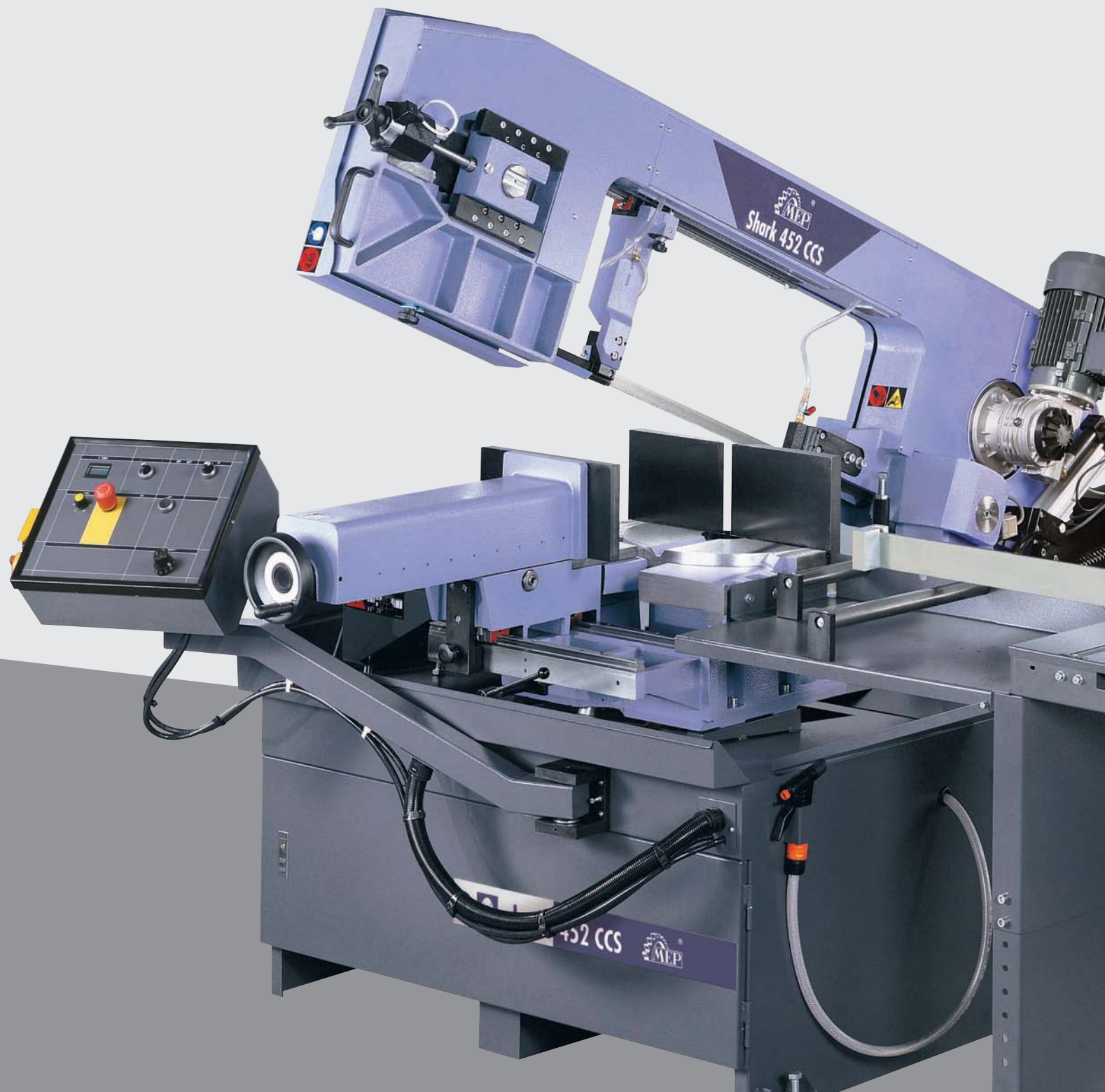
- DISPLAY per visualizzare la tesatura della lama.

- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).

- Piano rotante, con graduazione di precisione incisa, girevole su un cuscinetto a rulli da 280 mm di diametro.

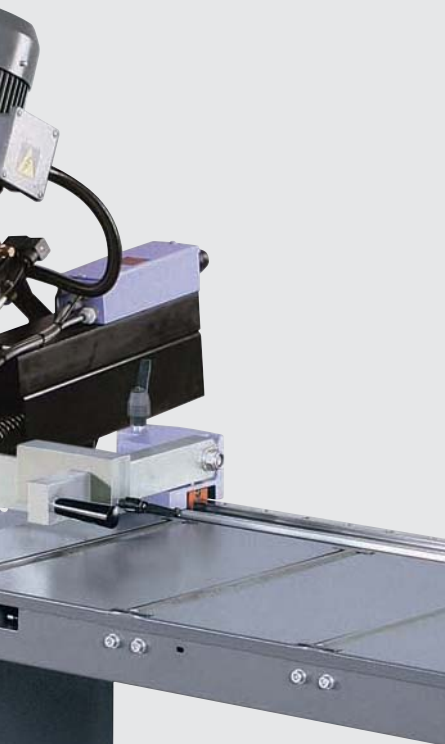
- Ampia superficie di appoggio per garantire stabilità e sicurezza durante il taglio.

- Sostegno barra con rullo, a sinistra del piano



network





di taglio, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere, per essere spostato con facilità, consentendo di tagliare fino alle massime angolazioni senza dover operare smontaggi.

- Morsa manuale ad accostamento rapido scorrevole e traslabile su guide lineari a ricircolazione di sfere.
- Tesatura della lama con trasduttore elettronico ad azionamento manuale.
- Supporto verticale della testina mobile a regolazione manuale, scorrevole su guida lineare a ricircolazione di sfere.
- Dispositivo di pulizia della lama con spazzola.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro.
- Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo e cassetto per i trucioli.
- Macchina predisposta per lo spostamento con sollevatore.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

SHARK 452 CCS, scie a ruban pour coupes individuelles sans opérateur, avec ruban de 4500 x 27 x 0,9 mm pour la coupe de tuyaux, profilés et poutres, jusqu'à 450 x 320 mm à 0°.

- Machine très polyvalente permettant d'effectuer des coupes comprises entre 60° à gauche et 60° à droite.

(OPTION version SHARK 452-1 CCS avec ruban de 4500 x 34 x 1,1 mm et moteur lame de 4,0 kW)

CYCLE DE COUPE :

- après le positionnement de la barre et la fermeture de l'étau, il est possible d'exécuter la phase de coupe. Celle-ci utilise le poids de l'archet, contrôlé par un circuit de freinage hydraulique pour régler la vitesse d'avancement. Une fois la coupe effectuée, l'archet doit être soulevé manuellement jusqu'à permettre l'avancement de la barre.

- Sur le modèle SHARK 452 CCS MA (étau pneumatique), l'opération d'ouverture / fermeture de l'étau est commandée par la console.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé qui permet d'accompagner toutes les positions de travail de l'opérateur.
- DISPLAY (afficheur) permettant de visualiser la tension de la lame.
- Variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/min.
- Nouveau plateau tournant, avec une échelle

de précision gravée, qui pivote sur un roulement à billes de 280 mm de diamètre.- Vaste surface d'appui assurant une stabilité et une sécurité excellentes lors de la coupe.

- Support de la barre avec rouleau situé à gauche du plateau de coupe, qui coulisse sur une glissière linéaire à circulation de billes qui peut être facilement déplacé pour permettre la coupe jusqu'aux angles maximum sans opérations de démontage.

- Étau manuel avec dispositif d'accostage rapide et translation sur des guides linéaires à circulation de billes.

- Tension de la lame avec transducteur électronique à activation manuelle.

- Support vertical de la tête mobile à réglage manuel, coulissant sur une guide linéaire à circulation de billes.

- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.

- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.

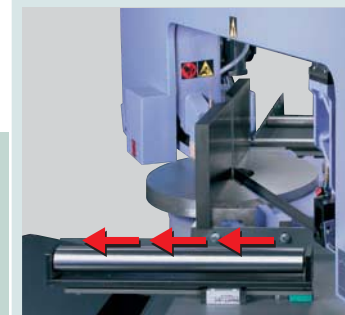
- Pistolet pour le nettoyage des plateaux de travail.

- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle et tiroir pour la récupération des copeaux.

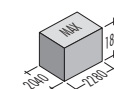
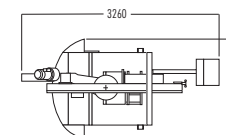
- Machine prévue pour le déplacement par élévateur.

- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.

- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



									
	mm	kW	m/min	mm	kg		0°	45°	60°
452 CCS	4500x27x0,9	2,2	15÷100	455	1110		330	320	450x320
452-1 CCS	4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1140		210	200	300x300
							320	300	300x300
							210	200	200x200



Accessori - Accessoires da pag 72 n. 02,03,04,23,24,38,43,82,100

